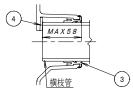
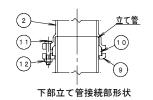


上部継手と下部継手 との接続部形状



横枝管接続部形状



※ ナットをゆるめないでください。 ナットをゆるめると漏水します。

■部品表

Tボルトを下から挿入した場合、スラブ厚は最大400mまで対応可能です。 なお、KRフランジ (Tボルト落下防止、Tボルト回り止め仕様) の場合も スラブ厚最大400mまで対応可能です。

No.	部 品 名	材質	表面処理/仕様	Νo.	部 品 名	材質	表面処理/仕様
1	N100 ふた	FC 150	エポキシ樹脂コーティング	7	スリッフ゜ワッシャ	SS 400	亜鉛めっき
2	下部継手本体	FC 150	エポキシ樹脂コーティング	8	シートパッキン	EPDM	
3	KOパッキン	EPDM	補強金物インサート	9	KMフランジ	FCD 500-7	エポキシ樹脂コーティング
4	スペーサ	P・Eフォーム		10	KMパッキン	EPDM	
5	六角ナット(M 1 2)	SS 400	クロメート処理	11	Tボルト (M10)	SS 400	クロメート処理
6	Tボルト (M12)	SS 400	クロメート処理	1 2	六角ナット(M10)	SS 400	クロメート処理

図種	仕様図	品名	最上階用HQジョイント (立て管100用)		品番		060BK 00×100-80-8	0	図番	製継10-004-01	
△ 株式会社 小島製作所		単位		尺度	作図年月日	承	認	検図	作図		
〒454-0027 名古屋市中川区広川町5丁目1番地 TEL.052-361-6551 FAX.052-361-6556 URL.http://www.kojima-core.co.jp		mm	1	: 10	2010. 02. 04	Kal	k o	Iwatsuki	Soeda		